

Themenvorschau IST - International Surface Technology 02.2020

AUTOMOBIL-LACKIERUNG

Emissionsfreie VBH und KTL

Der Automobilzulieferer Tenneco nutzt für die Stoßdämpferlackierung in China eine effiziente Zinkphosphatier- und KTL-Anlage nach dem Zero-Liquid-Discharge-System. Durch das abwasserfreie Konzept werden die strengen Umweltauflagen in Changzhou vollumfänglich erfüllt.

NASSLACKIEREN

Die Trockenabscheidung als langfristige Lösung

Seit 2009 setzt der Baumaschinenhersteller Liebherr im österreichischen Nenzing in der Lackieranlage auf Trockenabscheidung mittels Filterboxen. Das Boxensystem funktioniert reibungslos und hat sich im langfristigen Betrieb als wirtschaftlich, ökologisch und ergonomisch erwiesen.

Lackentwicklung mit dem Roboter

Bei der Neuentwicklung von Speziallacken stieß ein Lackhersteller mit der bisher üblichen Handapplikation an seine Grenzen. Mit einem neu installierten, kompakten Lackierroboter gelangen reproduzierbare Schichtdicken im µm-Bereich, die zwingend erforderlich sind, um beispielsweise Chrom-imitierende Lacksysteme zu entwickeln.

Schöne Aussichten mit UV

Mit energiesparenden UV-LEDs lassen sich mittlerweile auch Lacke auf dreidimensionalen Teilen aushärten. So kommt die UV-Technologie zum Beispiel in der Kosmetikindustrie zur Anwendung, wenn ein höherwertiges Aussehen eines Produkts gewünscht wird. Der Beitrag beschreibt beispielhaft die Beschichtung und Lackierung von Lippenstiftgehäusen aus ABS.

PULVERBESCHICHTEN

Durchgängige Automation für höchste Prozesssicherheit

Skandinavische Firmen waren in der Vergangenheit schon oft Vorreiter in der Automation von Oberflächentechnik. Eine Gießerei in Dänemark führt diese Tradition fort und hat neben der neuen KTL-Linie auch die neue Pulverbeschichtungsanlage durchgängig automatisiert – mit besten Resultaten bei Effizienz und Wirtschaftlichkeit.

Dichtstrom kombiniert mit Roboter-Präzision

Anbauteile an Autos und Motorrädern sind über lange Zeit extremen Beanspruchungen durch Hitze, Kälte, Nässe, Steinschlag, Salz, UV-Strahlung und vieles mehr ausgesetzt. Gleichzeitig gelten hohe Anforderungen an Optik und Haptik. Nach vielen Jahren des manuellen Beschichtens setzt der deutsche Oberflächendienstleister Welco seit 2016 auf die Kombination von Robotertechnik und Dichtstrom-Technologie – ein Erfahrungsbericht.

Beschichtungsanlagen intelligent visualisieren

Erfolgreiche IIoT-Lösungen müssen eine einfache Verknüpfung mehrerer Beschichtungssysteme in einem Unternehmen ermöglichen. Dazu gehören auch eine übersichtliche Anlagensvisualisierung und eine intuitive Benutzerführung.

FÖRDERTECHNIK

Ganzheitliches Fertigungskonzept mit Power+Free-Fördertechnik

Für die Fertigung verschiedener Hydraulikzylinder investierte Strautmann Hydraulik in ein neues Fertigungsgebäude mit neuer Lackieranlage. Ein Power+Free-Fördersystem übernimmt sowohl den Transport durch die Lackieranlage als auch die Auf- und Abgabe der Teile, die in einer separaten Halle stattfindet.

TEILEREINIGUNG

Effektive, schonende und korrosionsmindernde Reinigung

Optische Komponenten stellen hohe Anforderungen an die Reinigung, da es sich um sehr empfindliche Bauteile handelt. Zudem können durch den Reinigungsprozess Korrosionsschäden entstehen. Um die geforderte technische Sauberkeit zu erreichen, ist ein schonendes und effektives Verfahren gefragt.

Entgraten und Reinigen in einem Prozess

Prozesssicheres Entgraten und Reinigen sind bei der Herstellung von Präzisions- und Qualitätsbauteilen ein Muss. Für diese Fertigungsschritte wurde eine Mehrbadtauchanlage entwickelt, in der Werkstücke mit Ultraschall in einem Prozess vorgereinigt, entgratet und feingereinigt werden können.

MESSEN UND PRÜFEN

Strukturierte Oberflächen zuverlässig messen

Bislang wurden Schichtdickenmessungen bei Lochblechen nur am Randbereich durchgeführt. Dadurch ergeben sich in der Praxis teilweise zu hohe Schichtdicken im Lochbereich, was zur Rissbildung führen kann. Ein berührungsloses Messverfahren bietet die Möglichkeit, die Schichtdicke im Lochbereich schnell und zerstörungsfrei zu messen – mit höchster Genauigkeit.

TERMINE

Anzeigenschluss: 26.06.2020

Druckunterlagenschluss: 03.07.2020

Erscheinungstermin: 22.07.2020

Themenvorschau IST - International Surface Technology 02.2020

LACKE

Produktivität erhöhen, Emissionen senken

UV-Lacksysteme härten besonders schnell aus und bieten optimale mechanische Eigenschaften. Neben dem Schutz der Oberfläche können die Lacke auch als Haftprimer vor der Bedruckung verwendet werden.

ZUBEHÖR

Effiziente Abwasseraufbereitung für bessere Spülwasserqualität

Mit dem Ausbau der Pulverbeschichtung investierte ein österreichischer Hersteller von Ladenbau-Lösungen in einen neuen Vakuumverdampfer mit einer Jahresleistung von 1500m³. Der Verdampfer liefert Spülwasserqualität zur direkten Verwendung mit einem Leitwert 3µS/cm.

GALVANOTECHNIK

Chrom(III) – Von der Planung bis zur Serienfertigung

Dekorative Chromschichten auf Chrom(III)-Basis stellen hinsichtlich Optik und Korrosionsschutz eine gute Alternative zu Chromschichten aus sechswertigen Chromverbindungen dar, wie ein aktuelles Beispiel aus der Praxis zeigt.

STRAHLEN

Kollege Roboter

In der neuen Strahlkammer einer Giesserei können XXL-Gussteile bis 200 Tonnen Stückgewicht mit einem Strahlroboter vollautomatisch gestrahlt werden. So lassen sich die Arbeiten nicht nur schneller und sicherer durchführen, sondern auch kostengünstiger und mit höherer Qualität.

Ansprechpartner



Ingo Rosenstock

Media Sales

+49 (0) 611.7878 146

[ingo.rosenstock\(at\)springer.com](mailto:ingo.rosenstock(at)springer.com)